PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

02-284571

(43)Date of publication of

21.11.1990

application:

(51)Int.Cl.

1/04 H04N

H04N 1/04

(21)Application

01-106293

(71)

SHARP CORP

number:

Applicant:

(22) Date of filing:

26.04.1989

(72)Inventor: SHIMONAGA SADAAKI

(54) SHADING DISTORTION CORRECTING STRUCTURE FOR LENS REDUCTION READING SYSTEM SCANNER

(57) Abstract:

PURPOSE: To eliminate a douser and to eliminate the needs for executing troublesome adjustment such as the douser by arranging a point light source in a point light source array in such a way that a light quantity whose shading distortion is corrected is given to a reading means at a pitch where a central part is coarse and more dense toward the both end parts.

CONSTITUTION: The light source 2 is arranged in parallel to the original surface 1a of an original 1. The above scanner consists of an LED array 13 in which multiple LED 12 are linearly arranged in a direction orthogonal to the moving direction of the original 1 and a diffusing/condensing lens 14 installed on the original 1side of the LED array 13. LED 12 on a substrate 11 are arranged at the coarse pitch as to the central part and at the more dense pitch toward both end parts in such a way that the light quantity of a characteristic that shading distortion is corrected is made incident on respective light-receiving elements of a CCD image sensor 6. Thus, the douser is eliminated since the



characteristic opposite to shading distortion is given to the irradiated light quantity from the LED array 13 so as to correct shading distortion.

19日本国特許庁(JP)

①特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A) 平2−284571

⑤Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成2年(1990)11月21日

H 04 N 1/04

1 0 1 C

7037-5C 7037-5C

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全5頁)

会発明の名称 レンズ縮小読取方式スキヤナーのシエーディング歪み補正構造

②特 願 平1-106293

②出 願 平1(1989)4月26日

@発明者 霜永

禎 章

大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号 シャープ株式会社

内

⑪出 願 人 シャープ株式会社

大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号

四代 理 人 弁理士 野河 信太郎

明 柳 實

1. 発明の名称

レンズ館小銃取方式スキャナーの

シェーディング歪み舗正構造

2. 特許請求の範囲

3. 発明の詳細な説明

(イ)産業上の利用分野

この発明は、原稿に光を照射して原稿からの反

-1-

射光を光学系のレンズで縮小し、その縮小した光 をセンサーで読取って電気信号に変換する、例え ばファクシミリに用いられるスキャナーのような レンズ縮小読取方式スキャナーに関する。

(ロ) 従来の技術

従来のレンズ縮小説取方式スキャナーは、第3 図にその全体構成を示すように、例えばA4、B 4等の大きさの原稿21を図中矢印Gで示す方向 に移動させながら、原稿21に、LED等の発光 業子を用いた光顯22から光Hを照射する。

そして、原稿21から反射された光Hを第1ミラー23、第2ミラー24等で光路を変更して、レンズ25によって縮小し、その縮小された光を、例えばCCDイメージセンサー等の読取センサー26で読取る。

光郎22は、矢印Gで示す原稿の移動方向に対して直交する方向に延びる帯状の線光額であり、 従って、乗!ミラー23、第2ミラー24は光顧 22と平行な方向に延びるミラーである。

光学系の画像館小手段であるレンズ25は、通

常のカメラレンズに用いられるような値対称のレンズであり、入射された像を上下左右に渡って全て縮小する。

説取センサー26は、光源22で照射された原稿の照射部分を読取るために、光源22と平行な方向に受光業子が配列された構造となっている。例えば、CCDイメージセンサーのような場合には、2000個程度の受光業子が配列されており、各受光業子が5ミリb間に受け取った光量を光電変換し、その信号を配列の一方側から他方側へと順次シリアルに出力するようになっている。

ところで、この様なレンズ縮小挽取方式スキャナーにおいては、光学系の画像縮小手段であるレンズ25を用いている。従って、レンズ25を通過した後のレンズ25周辺郎の光量、つまり読取センサー26の周辺郎での光量が落込み、このため、競取センサー26の中央邸に位置する受光案子との出力信号のレベルに差が生じるという、いわゆるシェーディング歪みが発生する。

-3-

Tは受光素子の配列上の位置に対応している。

第4図に実際で示したものは、遮光板27でシェーディング歪みを補正する前のCCDイメージセンサーの出力信号レベルSであり、補正前のCCDイメージセンサーの周辺部で低下している。また、図中、点線で示したものは、遮光板27を用いてセンサー中央部の出力を低下させた、つまり、シェーディング歪みを補正した後のCCDイメージセンサーの出力信号レベルSである。

遮光板27の取付け位置調整にあたっては、例えば読取センサー26が前述したCCDイメージセンサーであるような場合には、第4図に示したようなセンサーの出力借号の波形を見て、調整を行うようにしている。

(ハ)発明が解決しようとする繰駆

しかしながら、上述のような遮光板27の位置 調整は、その調整がきわめて微妙であるため頻繁 であり、しかも機器の震動によって狂いやすいと いう不具合がある。 このシェーディング歪みを輸正するために、 従 来のレンズ縮小袋取方式スキャナーにおいては、 第3図に示すように、レンズ25の手前に光量調 整用の遮光板27を取り付けるようにしている。

遮光板 2 7 は、光日の光軸に対して対称に設けられており、光軸方向に沿って見た場合には、かまぼこ型をした不透明板である。この遮光板 2 7 を用いて、レンズ 2 5 中央部の光景を減少させることにより、読取センサー 2 6 に人射される光泉の中央部と周辺部とにおける均一化を図るようにしている。

第4図は説取センサー26を、例えばCCDイメージセンサーとした場合の、時間Tとセンサーの出力信号レベルSとの関係を示すグラフである。

CCDイメージセンサーの場合は、前述したように各受光素子が受け取った5ミリ秒間の審験光盤を光電変換して出力するために、CCDイメージセンサーからの出力は5ミリ秒間隔であり、直線状に配列された各受光素子の一方側から他方側へと順次シリアルに出力が行われるため、時間触

-4-

また、遮光板 2 7 を用いた場合には、光盤を削減する方向でシェーディング歪みを補正するため、 全体の信号出力レベルSが低下し、ノイズに弱く なるという傾向がある。

この発明はこのような事情を考慮してなされたもので、帯状の光線22の中央部の発光量を減少させ、さらに両端部の発光量を増加させることにより、従来のような遮光板27を用いることなくシェーディング歪みを補正するようにした、レンズ部小鉄取方式スキャナーのシェーディング歪み 補正機造を提供するものである。

(二)課題を解決するための手段

この発明は、原稿を帯状に照射する光源と、原 語から反射された光を縮小するレンズと、レンズ によって縮小された光を複線状に配置した複数の 受光素子で受けその光度を各受光素子毎に電気信 号に変換して原次出力する旋取手段を備え、前足 光原が、複数個の点光質を前起帯状の方向に直線 状に配置した点光源アレイからなり、前記点光線 が、前記点光源アレイ内において、シェーディン グ歪みが線正される光盤が前紀接取手段に与えられるように、中央部を狙く両端部にゆくほど密にしたピッチで配置されていることを特徴とするレンズ縮小袋取方式スキャナーのシェーディング歪み補正構造である。

なお、この発明でいうシェーディング歪みとは、 読取手段の中央部に位置する受光素子と周辺部に 位置する受光素子との出力値号のレベルに差が生 じることであり、シェーディング歪みを補正する とは、その差をできるだけ少なくすることを整味 する。

また、この発明における点光顔アレイとしては、 原稿を、原稿の送り方向と直交する方向に帯状に 照射できるように、複数個の点光瀬を直線状に配 個したものであればよく、各点光源としては、例 えばLEDのような発光素子が用いられる。

さらに、レンズとしては、従来のファクシミリ に用いられているような、単レンズ、あるいは複 ′ 合レンズ等の軸対称のレンズが用いられる。

そして、読取手段としては、複数の受光素子を

- 1 -

れるものではない。

第2図はこの発明の一実施例の全体構成を示す 全体構成説明図である。

図において、1は矢印Kで示す方向に移動するA4、B4等の大きさの原稿、2は原稿を照射する光顔、3及び4は原稿から反射された光しの光路を変更するための第1ミラー及び第2ミラー、5は光しを縮小するレンズ、6はレンズ5によって縮小された光しを読取るCCDイメージセンサーである。

光母2は、彼ほど詳述するが、矢印Kの方向とは直交する方向にしEDが配置された帯状の線光 想である。また、第1ミラー3及び第2ミラー4 は、光磊2のしEDの配置と平行に置かれたミラーである。

レンズ5は、通常のカメラレンズに用いられる ような柚対称のレンズであり、入射された像を上 下左右に渡って全て縮小する。

CCDイメージセンサー6は、光源2で風射された原稿の照射部分を読取るために、光源2と平

直線状に配列し、その受光素子で光を受け、各受 光素子が所定時間に受けた光量を光電変換して暇 次出力できるものであればよく、例えば、従来の ファクシミリに用いられているCCDイメージセ ンサーのようなセンサーを用いて好通である。

(ホ)作用

点光母アレイから照射され、原稿から反射された光は、レンズによって縮小され、その縮小された光の光量が、焼取手段によって各受光素子毎に 電気信号に変換されて順次出力される。

このとき、点光顔は、中央部を粗く、両端部に ゆくほど密にしたピッチで点光顔アレイ内に配置 されているため、読取手段の中央部に位置する受 光素子と両端部に位置する受光素子とに入射され る米冊の均一化が図られる。

従って、従来のような遮光板を用いることなく、 シェーディング歪みが補正される。

(へ)実施例

-8-

行な方向に直線状に受光素子が配列された構成となっている。例えばB4の大きさの原稿を縦方向(長手方向)に移動させて挽取るようなCCDイメージセンサー6である場合には、原稿の送り方向と直交する方向に受光素子が配列されている。 そして、その配列は、例えば、1ミリを8画素に分割して挽取るようにした場合には、B4の原稿の機幅を256maとすると、

256mm×8画条=2048画条

となって、2048画衆必要となり、「画業に 1 つの 受光素子を対応させるため、受光衆子 1 個当たり の大きさを約14μm程度とすると、

14μm×2048個(受光素子)=約24mm となって、約24mmの長さの直線状の配列となる。 CCDイメージセンサー 6 の全体の大きさは上記 配列に外周器を加えたものであり、約40~42mm程 度である。

このCCDイメージセンサー6は、各受光常子が5ミリ砂間に受け取った光盤を光電変換してシフトレジスターにシフトし、その信号を配列の一

方側からの他方側へと順次シリアルに出力するようになっており、その出力は、外部から与えられた転送クロック信号毎に行われる。

第1図(A)は光源2の詳細説明図、第1図(B)はCCDイメージセンサー6の受光素子の配置に対応する原語の旋取位置と、受光素子の出力信号レベルSとの関係を示すグラフである。 第1図(B)においては、説明を容易にするために、比例関係にある受光素子の出力信号レベルSと光線2の光量とを縦軸上に同時に表示し、また、微軸には、第1図(A)の原稿説取範囲に対応する決取位置を示した。

第1図(A)に示すように、光顔2は、原稿1の原稿面1 aと平行に設置されており、基板11上に多数のLED12を原稿1の移動方向K(第2図参照)と直交する方向に直線状に配置したLEDアレイ13の原稿1側に設けた拡散・集光レンズ14から構成されている。

基板 I I 上のLEDI2は、シェーディング歪 みが補正される特性の光風がCCDイメージセン

-11-

される光量が廃取手段に与えられるように、中央 郎を祖く、両端部にゆくほど密にしたピッチで点 光顔アレイ内に点光線を配置したので、遮光板が 不要となると共に、遮光板のような頻雑な調整を 行う必要もなくなる。

また、遮光板のような調整部分がないため、露 動に対してもきわめて安定した光量を挽取手段に 提供することが可能となる。

さらに、点光顔アレイについては、中央邸の光 盤を削減するだけでなく、両端邸の光景を増加さ せるようにしたので、従来の遮光だけの方式に比 校して饶取手段の出力は号のレベルを高く保つこ とができ、ノイズに強い出力信号とすることがで きる。

4. 図面の簡単な説明

第1図(A)はこの発明の光融の詳細説明図、第 1図(B)は原語の読取位置と受光素子の出力信号 レベルとの関係を示すグラフ、第2図はこの発明 の一実施例の全体構成説明図、第3図は従来のレ ンズ部小読取方式スキャナーの全体構成説明図、 サー6の各受光素子に入射されるような設定に基づいて配置されており、従って、中央部については狙いビッチで、両端部にゆくほど細かいピッチで配置されている。

このような構成であれば、第1図(B)に示すように、CCDイメージセンサー6における出力信号レベルSのシェーディング発特性が「山型」の曲線であっても、光顔2からの光盤特性がシェーディング歪特性とは逆の「谷型」の曲線となるため、双方の特性が相殺され、CCDイメージセンサー6からの出力波形は、図中点線で示すような平坦な出力信号レベルSとなる。

このようにして、LEDアレイ 13 内における LED 12 の配置ピッチを、中央部については祖 く、両端部にゆくほど細かくし、LEDアレイ 1 3 からの照射光盤にシェーディング歪みと逆の特 性を持たせてシェーディング歪みを補正すること により、遮光板が不要となる。

(ト)発明の効果

この発明によれば、シェーディング歪みが矯正

- 12-

第4図は従来の換取センサーにおける時間と出力 信号レベルとの関係を示すグラフである。

1 ······原稿、 1 a ·······原稿面、

2……光源、 3……第1ミラー、

4……第2ミラー、 5……レンズ、

6 ……CCDイメージセンサー、

il……基板、 12……しED、

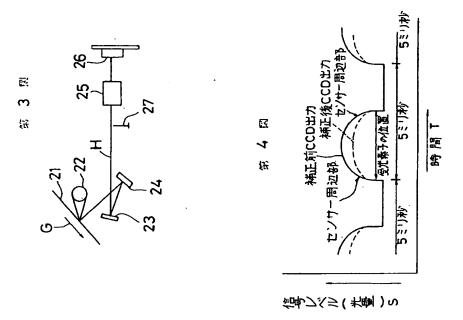
13.....LED7レイ、

| 4 ……拡散・築光レンズ、

K……原稿移動方向、L……光。

代理人 弁理士 野河 信太





ŧ

